

■STM-500A仕様 Machine specification

基板サイズ	最大600mm幅内に入るサイズ
基板長さ	350mm 自動投入/990mm 手投入加工
基板厚さ	0.5~3.2mm
端子部検出ピン間隔	Min 38mm
端子部検出ピン	4本付属……2枚同時加工が行えます。
内側端子部溝幅	Min 2.5mm (加工ビットφ2.5使用) ※ 面取り角度45度の時0.2mm以内の加工用1行分ジャンプ・カット 合計20回制御します。
凹・外端子	内端子加工部最大:10行分(標準加工ビットφ2.5使用) ※ 加工ビットはご要望でφ3φ4φ5の製作をしています。
加工精度	50μm ※ 角度30°~18°は±100μm
加工角度精度	±1度
加工軸	Max. 60,000rpm、4段自動切り替え
加工ビット移動	サーボモーター0.1~10m/min. 加工ファイル毎設定
加工ビット切り込み	サーボモーター 自動変速
基板押し込み爪	4セット付属(標準仕様) ※ 1枚の基板を1又は2つの押し込み爪で加工位置に移動します。 サーボモーターで内側端子部の加工位置に基板を移動します。
ユーティリティ	電気 AC200V3P 1.5kw(集塵機は含みません)
	空気 0.5Mpa 3/8PT 80Nℓ/Min.

専用集塵機(オプション)IS-15S 0.75Kw 口径φ125

Board Width Size	Max. 600mm (W)
Board Legth	350mm Auto Operation / 990mm Manual Operation
Board Thickness	0.5~3.2mm
Distance of 2 detective guide pins	Min. 38mm
Detective Guide Pins	4 pins (For 2 Boards operation at same time)
Width of Inner contact groove	Min. 2.5mm (Cutting Bit φ2.5 for 0.2mm cutting of 45°)
Jump & Cut	Total 20 times in 1 line.
Lines of Inner contact	Max. 10 lines.
Dent & Outer edges cutting	By Standard φ2.5mm Bit.
Option Bits	φ3, φ4, φ5 (shankφ4, φ6x50ℓST-bit)
Cutting aaccuracy	50μm [degree 30°~18°±100μm]
Cutting angle accuracy	±1°
Cutting Spindle	Max. 60,000rpm , 4 shift-auto
Movement of the cutting Bit	Servo Motor 0.1- 10m/min. (Set by every cutting File)
Cutting Bit Depth	Servo Motor (2 steps)
Panel insert Jaws	4 sets (1 panel is inserted by 1 or 2 jaws)
Utilities	Electrical 200V AC 3-phase 1.5kw (Excluding the dust collector)
	Pneumatic 0.5Mpa 3/8PT 80Nℓ/Min.

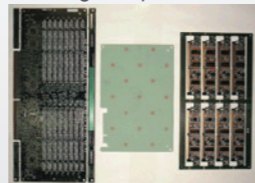
Dust collector (option) IS-15S 075Kw φ125Pipe

■加工例 Processing samples

1.多数個取り大板基板の中端子加工など Inner Edge Beveling Sample



2.その他基板端子部の加工例 Beveling Sample

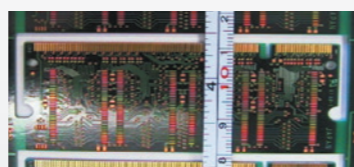


メモリー用モジュール基板の加工例

Module Board for memories processing samples
当製品の加工は全自動(片面ずつ)行っています。この
ために手作業で位置決め加工した場合より、安定した
加工面で加工することが出来ました。



1.全体形状 Module Board



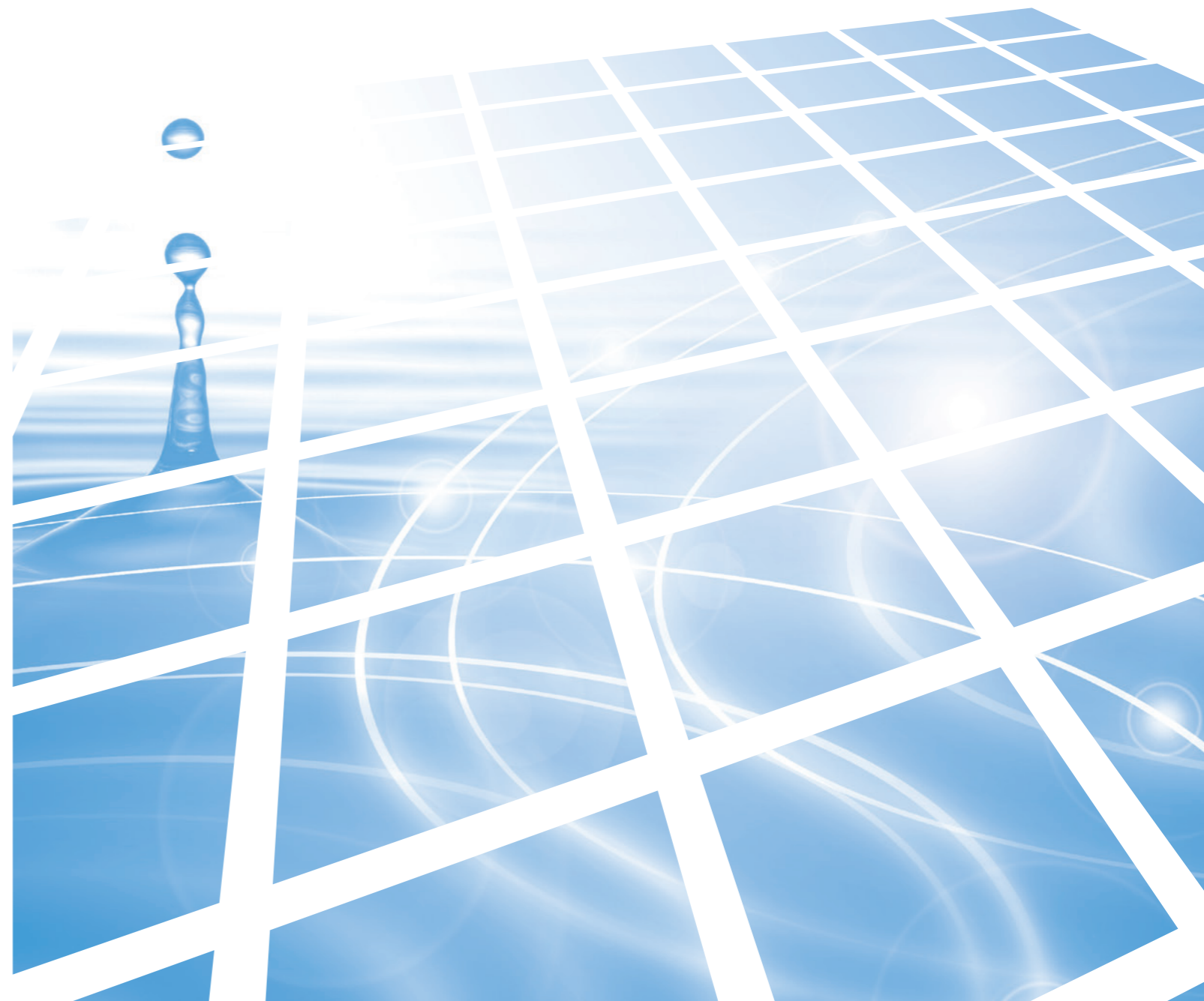
2.部分形状 Part View



3.部分形状 Expansion View

STM-500A

金メッキ端子/モジュール基板端子面取機
Auto-beveling Machine for Gold Plating Contact & Module Board



STM-500A 金メッキ端子/モジュール基板端子面取機

STM-500A Auto-beveling Machine for Gold Plating Contact & Module Board

金メッキ端子/モジュール基板端子面取機
Auto-beveling Machine for Gold Plating Contact & Module Board

STM-500A

端子面取り加工が簡単・高精度に行えます。

Easy and high-precision Beveling system for contacts.

当機は基板内側の金メッキ端子部、通常の凸凹部の金メッキ端子部の面取り加工を全自動で加工することができます。また、面取り角度、面形状の寸法設定をパソコンからのデータ設定で全てが行えます。簡単操作運転が実現し、熟練を必要としない長時間無人運転を目的に開発いたしました。

This is the high precision auto-beveling machine for the gold plating contact which is the inside & outside of the board.

This machine is capable of auto-beveling operation for the uneven parts of the gold plating contact as well as module board.

The beveling angle and beveling specification can be set by PC so that an easy and simple auto-operation are realized without skills.

特徴 Features

1 金メッキ端子部の加工は最終工程で失敗は許されません。パソコンから全ての加工データの設定運転が実現しました。

15度～45度の加工角度をパソコンから自動設定します。

金メッキ端子部分を加工基準として加工することでルーター加工寸法に合わせた端子面取り加工が実現できました。片面の加工を行うことで、基板厚さに影響されない高精度加工が実現しました。

This beveling operation for the gold plating contacts are the final process, so good operations should be necessary

The beveling angle of 15 ~ 45° can be set automatically. By beveling with positioning the board based on the gold plating contact edge, it is possible to process beveling to match the router processing size. It performs high-precision beveling by beveling one side of the board without affected by the thickness of the board.

2 大きな投入リフトと簡単セットのマグネット式

吸着パットの採用、及び加工された基板を擦らずに確実に積載する受取装置を装備して長時間の無人運転が実現しました。

Long term of auto-operation can be performed by large capacity of loading lift and simple set up with magnetic adsorbed pads.

3 手加工モード(加工運転は自動加工で投入だけが手作業)があり、あらゆる形状の端子面取り加工が行えます。

Manual loading is also available for the special shape of the gold plating contacts and module board.

4 加工ビットは市販品(全長50mm×φ4、φ6シャンク)とダイヤモンドビット(50mm×φ6)が使用可能。さらに回転数をPCから変更できます。

Machining bit is a standard item (length 50mm×dia.4, dia.6) that is commercially available.

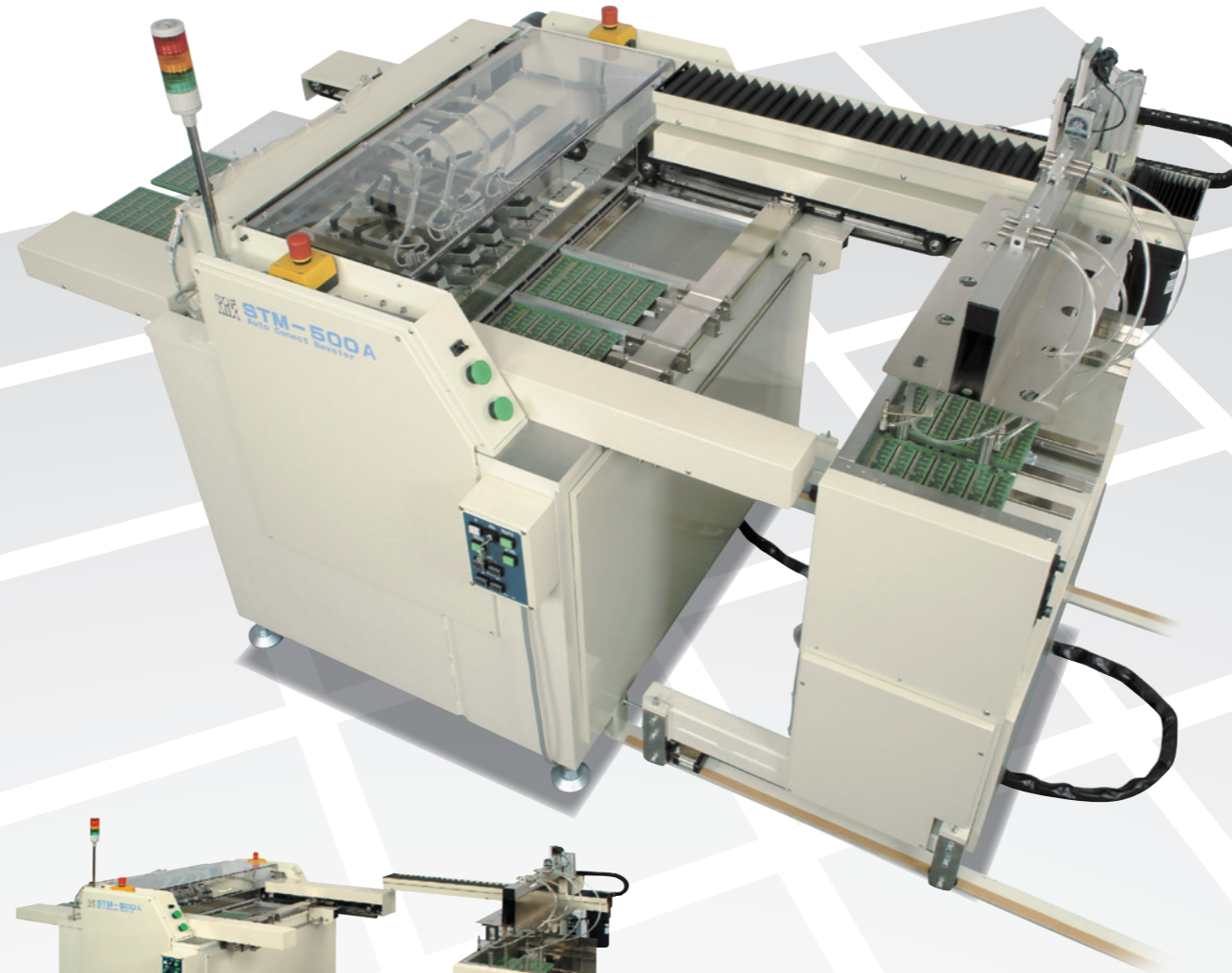
We can also manufacture diamond bits (50mm×dia.6) if needed.

5 自動運転の加工履歴が自動で作成保存されます。

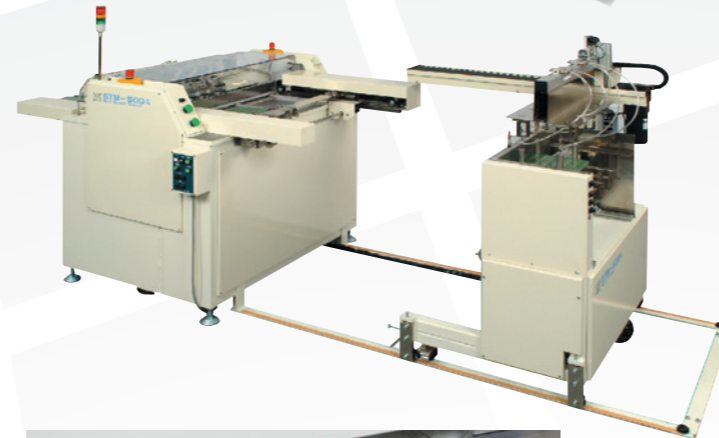
Auto-operation history can be stored automatically.

6 端子面の加工基準ピンの移動がリニアレールになり、容易に設定ができます。

The gold plating contact edge are easy to set since they move by linear rail.

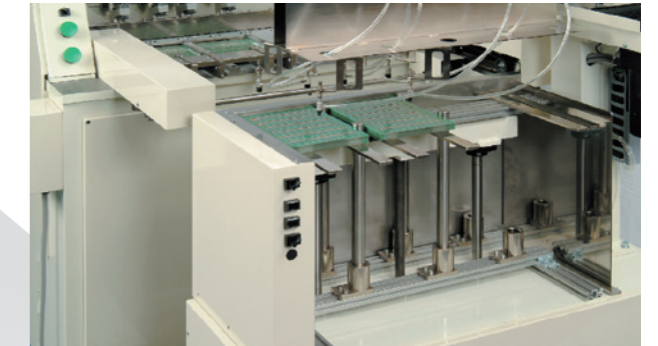


PAT. No.3705764



リニアレール採用 Adopt a linear rail

■自動投入装置 Auto-Loader



自動投入加工長さ	Max. 350mm
リフトテーブル	600mm 積載高さ250mm
投入パット	マグネットパット 標準付属 φ10用 6セット
Max.panel length	350mm
Lift Table size	600mm (W) × 350mm (L) × 250mm (Stack H)
Loading Pads	Magnet system Pads for φ10 6 sets.

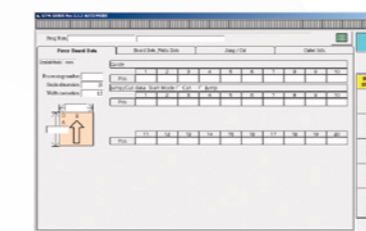
■受取装置 Un-Loader



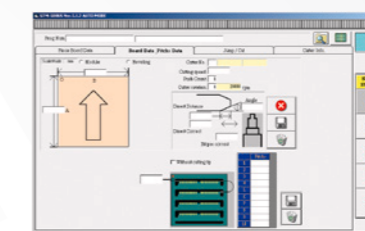
テーブル移動	基板積載方式
リフトテーブル	600mm 積載高さ250mm
Table movement	Panels stack system
Lift Table	600mm Stack height 250mm

簡単操作 Easy Operation

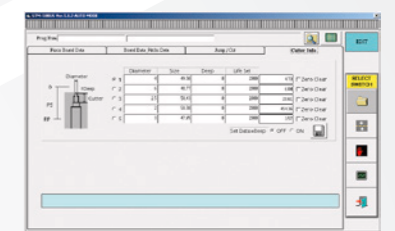
Windowsパソコン画面でデータ入力、運転の簡単操作。
Easy operation with Windows PC.



メインメニュー Main Menu



ピッチ入力 Beveling data input



カッター装置 Cutter Information