

■ 専用集塵機付きVMS-500

機械寸法W2050 x D2150に
集塵機も収まります。



■ 専用集塵機IS-15S

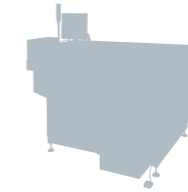
サイクロン方式
の専用集塵機
です。

● 電気容量
0.75kw



VMS-500

Vカットマシン及び測定機



測定機シリーズ

■ SMW-450H
X-Y-Z測長機



X-450mm Y-350mm範囲の測長にZ
方向を観察するカメラが追加されました。
40倍に拡大したZ方向の画像でVカット
断面・端子の加工角度が観察・測長でき
ます。

■ SMC-120
カッター径測定機



カッター先端の接触がソフトに行え、チッ
プ欠けが発生しません。カッター穴面を
基準に測定する高精度計測が実現しま
した。

■ SMV-250
残厚測定機



Vカットの残厚を測定しプリントアウトし
ます。ソフミックス独特の構造で表裏のV
溝を正確に測定します。



高精度・高生産性・コンパクトを実現した端面基準のVカットマシン 0.2~3.2mm基板のVカットが可能。さらに加工方式もパワーアップしました。 軸ズレ・深さ変化がおきないソフミックスオリジナル構造採用

簡単操作

1 Windowsパソコン画面でデータ入力、運転の簡単操作



プリント基板のVカットの加工イメージを確認しながら、加工が行えます。残厚は3種類が設定出来、自在に残厚加工が行えます。

2 カッターの交換、カッター径のデータ登録でVカット深さを自動設定



カッター交換は前面で、簡単に交換ができます。

3 Vカッターは上下に1枚ずつ。カッターの管理が簡単。最大50Vカットが行えます。



PAT. No.3623896

Vカット速度

Max. 40m/min.

チャック移動速度

Max. 40m/min.

VMS-500 Vカットマシン仕様

加工幅	Max. 607mm Min. 35mm
加工長さ	Max. 500(自動投入不使用条件あり) Max. 340(自動投入使用)
板厚	0.2t~3.2t
加工位置	端面より3mm以上
加工ピッチ	任意寸法(Max. 50ピッチ 1μ指示)
加工精度	残厚 ±0.03 ピッチ ±0.03 V溝の平行 ±0.03
投入・受取装置を標準装備	積載高 260mm
カッター	φ120×20p×30°標準 材質・ダイヤモンドチップ
ユーティリティ	電源 AC200V 3P 3KVA [集塵機を含む] エア 50Nℓ/min. 0.5Mpa クリーンエア
機械寸法	W2050×D2150×H1500
制御方法	Windows/パソコン モニター17インチ

加工例



1.6アルミ基板/残厚
50μ加工



FR4基板/残厚
200μ加工

カッター



φ120×20p×30°標準
材質・ダイヤモンドチップ

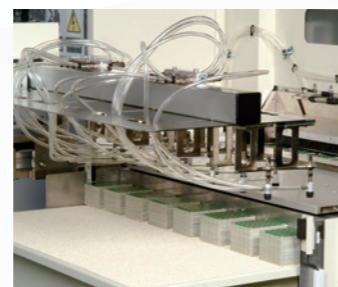
加工方式がパワーアップ

1 加工方法・種類が豊富になり、対応力がさらに広がりました。

- ダウンアッパーVカット
- ダウンVカット
- ダウンジャンプVカット
- ダウンアッパージャンプVカット
- アッパーVカット
- アッパージャンプVカット

安心加工

1 基板をテーブルに確実にクランプしてVカット加工を行いますので、安心の高精度です。このために、0.2t基板で抜き穴の多いVカットでも深さが安定しています。



特別な吸着パッドで確実に基板を自動投入しますので、無人化が可能になりました。しかも、最大8列の投入もO.K.加工能力が増大します。マグネット保持式の吸着パッドで簡単・スピーディに設定が可能です。

2 ジャンプカットとVカット深さの制御はサーボモーターが受けもちます。安心な残厚の高精度加工を実現しました。

高速加工

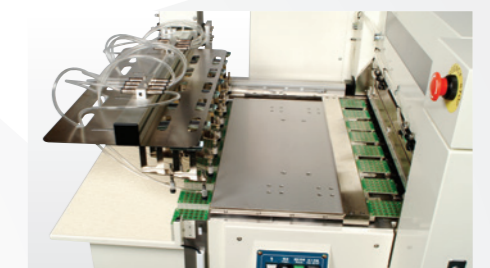
1 加工された基板はベルトコンベアで搬出中に次の加工が始まる高生産システムです。



多くのクランプ爪で、複数枚の基板を同時に掴み、加工することができます。最大607mm幅分

2 ローダー・アンローダーが標準装備されており、長時間の無人運転が実現しました。

3 自動運転では同時に複数枚の基板加工を連続で高精度に行います。1枚5ヶ所Vカットを8枚同時加工ができ、1枚に換算すると2.5秒の高速加工になります。



5本Vカットを8枚同時に加工しています。